



# Métal d'apport W 316L

## Désignations normalisées

Classe TUV : 1.4430

AWS A-5.9 : ER 316Lsi - EN 12072-99 : G 19 12 3 Lsi - DIN 8556-86 : SG X2 CrNiMo 19.12

## Recommandé pour les matériaux

316L - 304L...

## Description et domaine d'application

Fil plein destiné au soudage des aciers **inoxydables** de composition chimique analogique (**316L**), résistants à la corrosion en milieu acide. Il convient pour le soudage des nuances sans molybdène type **304L**, des nuances comportant un **carbone plus élevé** (type 316).

Chaudronnerie, tuyauterie, où une bonne résistance à la corrosion générale est demandée.

Bonne résistance à la corrosion marine.

Réservé pour des applications où les températures de service n'excèdent pas 400°C.

## Conseils d'utilisation

- Nettoyage préalable de la surface à souder

## Gaz de protection

Mélange gazeux Ar + 2% CO<sub>2</sub> - Ar + 1 à 2% O<sub>2</sub>

Courant : DC+

## Analyse du fil

C (%)	Si (%)	Mn (%)	Cr (%)	Ni (%)	Mo (%)	Fe (%)
0,015	0,85	1,75	18,5	12	2,7	Reste

## Propriétés mécaniques types du métal déposé pur

Charge rupture Rm N/mm <sup>2</sup>	Limite élastique Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	Allongement A5d%	Temp. d'essai °C	Résilience J	Dureté HB
600	400	40	-196	50	/

## Données de colisage

Procédé	TIG	MIG
Ø (mm) Lg Rods (mm)	0.6/0.8/1.0/1.2/1.6 330 / 1000	0.6/0.8/1.0/1.2/1.6 Ø 200 ou 300 (nous consulter)



Tél.: 09.81.41.60.24

[Info@weldfil.com](mailto:Info@weldfil.com)

[www.weldfil.com](http://www.weldfil.com)